



湖南科技职业学院
HUNAN VOCATIONAL COLLEGE OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

2024 届学生毕业设计 工作过程材料

二 级 学 院	智能装备技术学院
专 业 名 称	机械制造及自动化
专 业 负 责 人	陈昕

湖南科技职业学院教务处 制

2024 年 5 月

目 录

一、毕业设计过程材料	1
（一）选题指导阶段	1
（二）任务下达阶段	1
（三）过程指导阶段	2
（四）成果答辩阶段	2
二、毕业设计整体分析	4
（一）过程总结	4
（二）选题分析	4
（三）成绩分析	4
（四）存在的问题	5
（五）改进措施	5

一、毕业设计过程材料

根据学校计划，2023 年 11 月 1 日下发毕业设计实施工作方案，智能装备技术学院于 2023 年 11 月 5 日开始安排以下毕业设计过程工作。

（一）选题指导阶段

11 月 25 日，完成选题，在初步分配学生后，结合学生各自研究意愿，选择毕业设计题目。



（二）任务下达阶段

毕业设计选题完成后，以指导老师为组，组建各组毕业设计 QQ 群。各位指导老师通过 QQ 群发放毕业设计课题，讲解毕业设计要求。下图为部分毕业设计选题

湖南科技职业学院2024届学生毕业设计选题汇总表										
28	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040125	苏琪涛	431381200307178332	芯模加工工艺设计与编程	202204	陈昕
29	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040126	颜轩	431382200108220274	水泵泵盖加工工艺设计与编程	202204	陈昕
30	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040127	黄家豪	431382200310270478	齿轮泵泵体加工工艺设计与编程	202204	陈昕
31	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040128	贺振华	431321200112190474	泵盖加工工艺设计与编程	202204	陈昕
32	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040129	廖宇轩	43102520030410041X	端盖加工工艺设计与编程	202204	陈昕
33	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040130	黄江涛	431081200304216771	环形槽限位板加工工艺设计与编程	202204	陈昕
34	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3	214601040131	阳旭	431023200204110036	螺纹立体支架加工工艺设计与编程	202204	陈昕
35	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040132	黄军鹏	431025200302202033	电机前盖加工工艺设计与编程	202204	陈昕
36	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040133	贺发	430528200108085852	凹槽限位底板加工工艺设计与编程	202204	陈昕
37	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040134	骆洪远	431126200206157174	法兰盘的加工工艺设计与编程	202204	陈昕
38	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040135	魏淳鹏	431126200306060193	多层异形凸台盖加工工艺设计与编程	202204	陈昕
39	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040137	覃崎	431222200110210014	上模座的加工工艺与编程	202204	陈昕
40	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040138	龙凯	431225200201252630	型芯压板的加工工艺设计与编程	202204	陈昕
41	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040139	彭雨晨	433130200208109615	模具下盖板加工工艺设计与编程	202204	陈昕
42	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3211	214601040140	杨永豪	500221200305032431	内心形凸台的加工工艺与编程	202204	陈昕
94	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3213	214601040301	谭逸	430903200212193313	轴承辅助支撑架加工工艺与编程		陈昕
95	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3213	214601040302	曾宇翔	431122200208116194	电机后端盖轴承盖板加工工艺设计与编程		陈昕
96	智能装备技术学院	机械制造及自动化	460104	机制3213	214601040303	李清燃	43018120030508105X	圆口柱体的加工工艺与编程		陈昕

（三）过程指导阶段

2023 年 12 月开始，指导老师学生完成情况，以电话、QQ、腾讯会议、1 对 1 或 1 对多面对面指导。



（四）成果答辩阶段

（一）答辩流程

1. 机制教研室分为 2 组，每组 4 位老师，其中组长一名，记录一名，组成的毕业设计答辩小组。
2. 指导教师对本人所指导学生的毕业设计进行评阅后交答辩小组，答辩小组安排教师进行交叉审阅。答辩小组根据指导教师和审阅教师的评审意见确定学生的答辩资格，报二级学院审批后向学生公布，并通知学生具体的答辩时间和地点。
3. 毕业设计答辩小组主持毕业设计答辩，评定学生毕业设计成绩。
4. 学生毕业设计要按照学校毕业设计规范打印装订，所有涉及签名、盖章的材料都要原件扫描后上传到高职院校毕业设计质量管理平台相应栏目。
5. 专业教研室审核毕业设计成绩并汇总报二级学院和教务处。

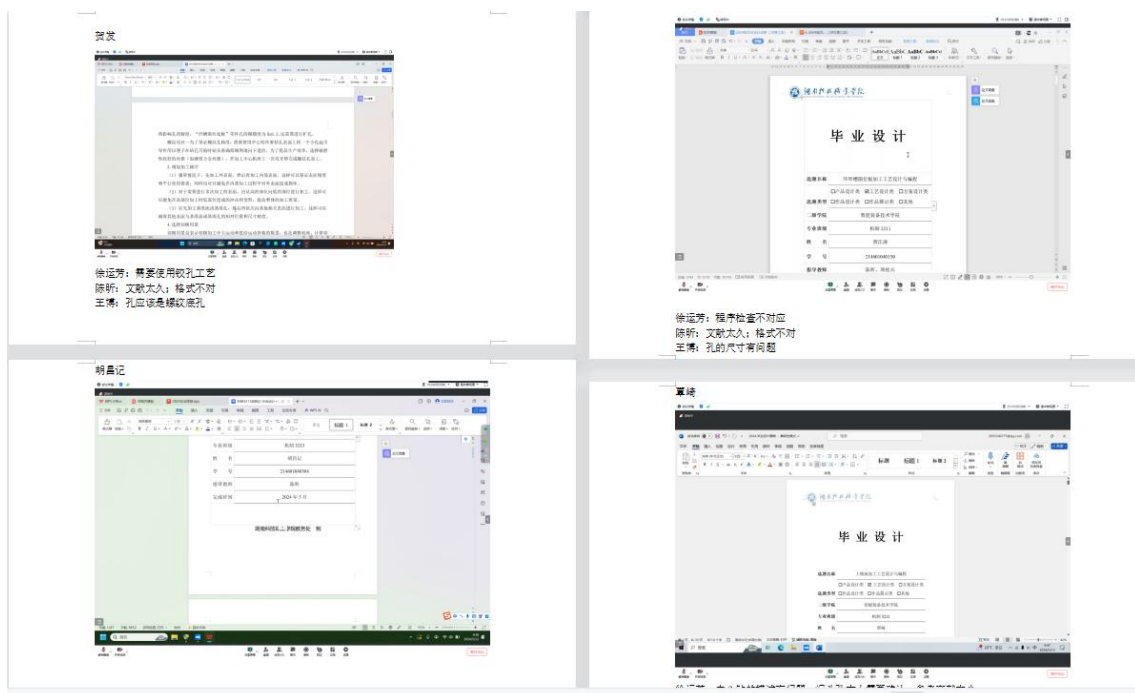
（二）答辩要求

1. 学院成立毕业设计指导小组，负责组织本次毕业设计答辩工作。
2. 学生在答辩开始前，指导老师会要求将其审定完毕的毕业论文及各种资料交给答辩委员会。
3. 教研室对本专业毕业设计答辩做出初步安排并报二级学院（答辩时间安排最多

以半天为单位），严格按照毕业设计评审标准完成学生毕业设计评阅、审阅、答辩资格审查、答辩与成绩评定等工作。

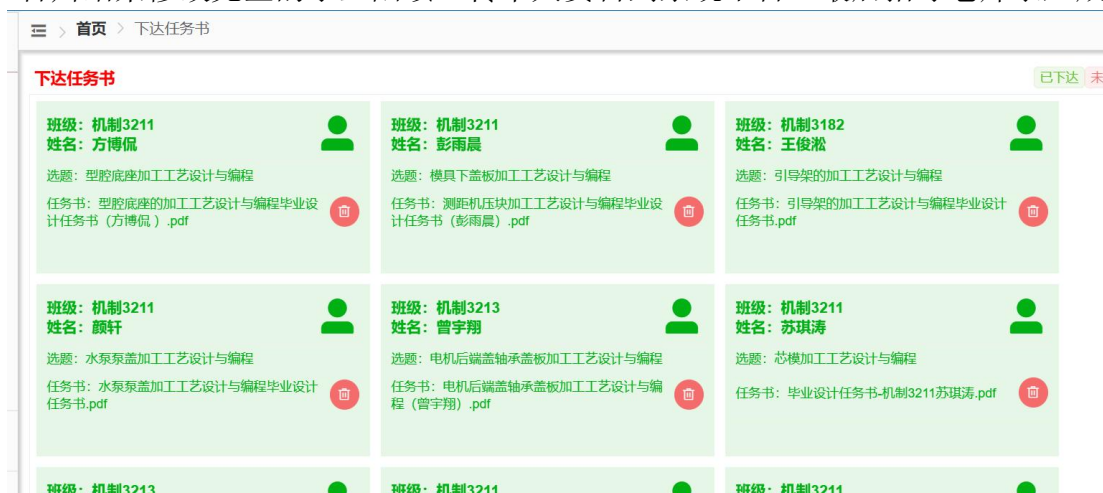
4. 学生到达答辩现场，由答辩评审老师介绍答辩规则，学生结合答辩 PPT、工艺图纸、设计说明书等讲述毕业设计题目、设计内容、方法与结论、自我评价等，重点侧重创新的部分。

5. 答辩老师针对讲述问题进行提问，学生实事求是回答答辩问题。



（五）资料整理阶段

2024 年 5 月各位指导老师陆续登录毕业设计系统，把毕业设计任务书上传到系统空间，答辩结束修改完全的学生陆续上传个人资料到系统平台。最后指导老师录入成绩。



（六）质量监控阶段

[illegible]

（一）过程总结

（二）选题分析

（三）成绩分析

4

（四）存在的问题

- 1.学生对机加工知识掌握不够，工艺方案比较粗犷。
- 2.学生重视三维建模，二维工程图标注错误较多。
- 3.毕业设计格式不规范。

（五）改进措施

- 1.加强对毕业生的《毕业设计》课程的教学质量，在一二年级的学习过程中提高学生专业知识。
- 2.通过见习、实习提高学生对机械设计与制造各技能的了解。
- 3.提高学生对二维工程图的重视程度，严格要求学生认真完成毕业设计任务。
- 4.加强毕业设计说明书的规范，杜绝网上找人代写毕业设计。

总之，本次机械设计与制造毕业设计整体情况良好，但也存在一些问题。通过对这些问题的分析和总结，我们将采取相应的改进措施，不断提高毕业设计的质量和水平，为培养优秀的机械设计与制造人才奠定坚实的基础。