



2024 届学生毕业设计

工作过程材料

二级学院 智能装备技术学院

专业名称 模具设计与制造

专业负责人 刘正阳

湖南科技职业学院教务处 制

2024 年 5 月

目 录

一、毕业设计过程材料	1
(一) 选题指导阶段	2
(二) 任务下达阶段	2
(三) 过程指导阶段	3
(四) 成果答辩阶段	4
(五) 资料整理阶段	5
(六) 质量监控阶段	6
二、毕业设计整体分析	6
(一) 过程总结	6
(二) 选题分析	7
(三) 成绩分析	7
(四) 存在的问题	7
(五) 改进措施	7

一、毕业设计过程材料

根据学校计划，2023年11月1日下发毕业设计实施方案，智能装备技术学院于2023年11月5日开始安排以下毕业设计过程工作。

关于做好2024届学生毕业设计工作的 预通知

各二级学院：

毕业设计是高职高专院校各专业必修的综合性实践课程，是体现人才培养特色和强化学生专业能力综合训练的重要教学环节，也是学生毕业资格认定的重要依据。根据湖南省教育厅《关于进一步加强高职高专院校学生毕业设计工作的指导意见》（湘教发〔2019〕22号）及学校相关规定，现就做好2024届学生毕业设计工作有关事项通知如下：

一、毕业设计日程安排

序号	时间	工作内容	工作要求	工作成果
1	2023年11月1日~30日	制定毕业设计工作方案	各二级学院制定本院2024届学生毕业设计工作方案	毕业设计工作方案
		确定毕业设计任务	各指导教师编写毕业设计任务书，经审核后下发	(1)毕业设计选题汇总表； (2)毕业设计任务书
2	2023年12月1日~2024年5月15日	毕业设计正式实施	(1)学生在教师的指导下进行毕业设计，上传毕业设计成果，参加毕业答辩； (2)各教研室组织毕业答辩； (3)录入毕业设计成绩	(1)毕业设计成果； (2)毕业设计成绩评定表
3	2024年5月1日~31日	毕业设计抽查及整改	(1)各二级学院组织院内抽查，发现问题及时整改； (2)教务处组织校内抽查，各二级学院及时整改	毕业设计抽查通报

（一）选题指导阶段

2023年11月25日，模具设计与制造专业教研室在1-207教室开展选题指导会，学生根据就业及职业规划，合理选择毕业设计方向及毕业设计指导老师。



（二）任务下达阶段

毕业设计选题完成后，以指导老师为组，组建各组毕业设计QQ群。各位指导老师通过QQ群发放毕业设计课题，讲解毕业设计要求。

模具3201	205601130146	刘志高	430521200112300055	框（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3201	205601130147	陈思杰	431021200207180512	小夜灯上盖注塑模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130101	卢思远	430121200303110076	电器盒注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130103	刘通	430321200307090077	无线开关底座注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130104	刘先彬	430421200401150270	六孔插座面置模具制造工艺设计	0391	肖调生	喻正根
模具3211	214601130105	彭文杰	43040520030920001X	挂钩底座注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130106	刘静	430421200303066278	上盖C（大批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130107	王嘉伟	43042120030615891X	音乐机外盖注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130108	何佳民	430422200208036413	网孔小扣注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130109	肖雄威	43042620031015661X	键帽注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130110	邓志强	430523200403093511	上盖C（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130111	曾驰隆	430521200206303337	六孔插座底座注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130112	李小龙	430524200201078715	侧板B（大批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130113	曾珏	430525200211107571	六孔插座面板注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130114	邹洋	430521200302273377	充电器外壳注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130115	黄鸿贵	430602200108018678	铲槽注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130116	宋世涛	430682200210015774	底座注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130117	肖柱鑫	430623200204010918	声控开关面板注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130118	杨子强	430723200210167036	漏塞注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130119	刘宇豪	430723200307171410	收纳盒上盖注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130120	李荣华	430903200211131313	侧板B（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130121	张骏能	430902200403069095	网孔大扣注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130122	谢雨欣	430903200310290328	垫片注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130123	徐佳鑫	430981200311231812	声控开关面板模具制造工艺设计	0391	肖调生	喻正根
模具3211	214601130124	叶鑫	431024200302287610	苹果手机壳注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130126	聂人杰	431302200308194013	轮毂注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130127	李聪荣	4313822003011019X	方槽注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130129	赵宇轩	431321200311140138	磁碟支架C（大批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130131	廖俊超	431023200202002010	灯罩注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130133	王桥林	43102120030225003X	滚轮注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130134	陈文标	431022200310172218	无线开关面板模具制造工艺设计	0391	肖调生	喻正根
模具3211	214601130135	黄竟杰	431024200306150078	手办底座注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130136	曾维骏	431024200201080018	声控开关隔板注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130137	朱洲	431124200306270753	路由器底壳注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130138	王显成	431124200308281894	磁碟支架C（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130139	胡磊	431126200210288839	六孔插座面置注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130140	范林星	431129200402027958	无线开关底座模具制造工艺设计	0391	肖调生	喻正根
模具3211	214601130141	李显标	431129200207048577	六孔插座左右挡板注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130142	赵小涛	431129200303125819	无线开关面板注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130143	雷鑫	431127200305300032	磁碟支架C（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130146	韦金城	440921200211210550	光驱支架B（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130147	陈志强	431121200312248836	声控开关底座注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130148	刘升豪	431121200312050096	卡扣注塑模具设计	2109	陈枝晴	喻正根
模具3211	214601130150	熊永阳	431222200210030918	机电电视罩注射模具设计	0513	刘正阳	喻正根
模具3211	214601130151	向鑫	431224200010246557	CDM支架C（大批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林
模具3211	214601130152	肖华	431227200204073956	机电电视置模具制造工艺设计	0391	肖调生	喻正根
模具3211	214601130154	李潘阳	430723200305113217	CDM支架C（中等批量生产）第1工序复合模设计	0206	阳勇	郭辉林

（三）过程指导阶段

2023 年 12 月开始，指导老师根据个人及学生的时间，以线上 QQ、腾讯会议、1 对 1 或 1 对多面对面指导。



(四) 成果答辩阶段

毕业设计答辩从 2024 年 4 月底开始，分五次进行，大部分时间安排在星期日或者晚上，以腾讯会议为主。

讨论了注塑模具的设计和制造，包括材料选择、工艺分析、模具结构等方面。首先，设计者提到了PVI 更多 ▾

2024/04/21 15:07

转写 纪要 章节 发言人 话题

智能优化版 ▾

技术要求 设计任务 模具结构 塑料熔体

冷却系统 分流道 腐蚀性 十字槽 P20 东西

彭文杰 00:00

设计是塑料？笼体进入模具形成。**最先经过的部位**，他将注塑机喷嘴做出的塑料熔体导入回流到。或形将其形状为圆柱形，便于龙体顺利地向前流动楷模时主要流。主要。流到饮料又能速度拉出来。主流道的尺寸直接影响到塑料熔体的流动速度和触摸时间。由于主流道的药与高温数量和注射器。

陈枝晴老师 00:35

两个两个两个两个两个两个

讨论了注塑模具的设计和制造，包括材料选择、工艺分析、模具结构等方面。首先，设计者提到了PVI 更多 ▾

2024/04/21 15:07

转写 纪要 章节 发言人 话题

纸有错，还有你的流道，这些。

肖雄威 27:48

好好。

刘正阳-湖南科技职业学院 27:50

这个地方我不晓得你是怎么成型的，我看不懂。对**这个地方你就直接用个顶针直接顶顶顶出就完了。**还有你的流道也是错的，你的12级二级分流道和一级分流道的连接过渡的地方也画错的。我不知道你。一级和二级。一级和二级分流道。对不是很重要的问题。现在就是你的产品中间的十字槽这个地方怎么成型的，现在你没办法回答我。你的成型的相见你们有没有相见？直接就在顶着上面搞？

（五）资料整理阶段

2024年3月各位指导老师可以登录毕业设计系统，把毕业设计任务书上传到系统空间，答辩结束修改完全的学生陆续上传个人资料到系统平台。最后指导老师录入成绩。

毕业设计质量管理平台
高阳院校毕业设计质量管理平台

首页 > 审阅设计成果

审阅毕业设计成果

班级: 模具3211	姓名: 徐佳鑫	来源: 无线开关面板模自制造工艺设计
班级: 模具3211	姓名: 刘先彬	来源: 声控开关面板模自制造工艺设计
班级: 模具3211	姓名: 肖华	来源: 六孔插座面板模自制造工艺设计
班级: 模具3211	姓名: 徐文林	来源: 无线开关面板模自制造工艺设计

已通过 修审中 已驳回 未完成

毕业设计质量管理水平
高职院校毕业设计质量管理水平

当前院长: 湖南科技职业学院 | 智能装备技术学院
当前用户: 陈玲 [审核] 等级: 审核通过

录入学生成绩								Excel导入
所属班级	学籍号	学生姓名	选题名称	评阅成绩	答辩成绩	综合成绩	操作	
模具3211	214601130104	刘先彬	六孔插座面罩模具制造工艺设计	80	60	76	编辑	删除
模具3211	214601130123	徐佳鑫	声控开关面板模具制造工艺设计	80	80	80	编辑	删除
模具3211	214601130134	陈文标	无线开关面板模具制造工艺设计	60	80	64	编辑	删除
模具3211	214601130140	范林星	无线开关插座模具制造工艺设计	70	60	68	编辑	删除
模具3211	214601130152	肖华	电机电枢罩模具制造工艺设计	80	80	80	编辑	删除

(六) 质量监控阶段

2024年5月学校先后组织展开二级学院内相互检查，学校范围内毕业设计抽查，查出问题，尽快整改。

刘珍华	智能机制324308:21	范润宇	朱朝阳	圆盖的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 3. 计算机欠佳。 4. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 5. 建议“图号 XXX”建议有空格。 6. 工序卡中工程图表达欠规范。 7. 表格的行距欠佳。文字大小不统一。 8. 参考文献格式没有产地。 9. 没有相适应的机床加工介绍。 10. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时。 11. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 12. 计算机欠佳。 13. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 14. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 15. 建议“图号 XXX”建议有空格。 16. 工序卡中工程图表达欠规范。 17. 表格的行距欠佳。文字大小不统一。 18. 参考文献格式没有产地。 9. 没有相适应的机床加工介绍。 19. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 20. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 任务书图纸缺尺寸。 21. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 刘珍华 学号 205601020248 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
彭杰	智能机制324305:21	范润宇	朱朝阳	A型轴承底座的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。 4. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 5. 建议“图号 XXX”建议有空格。 6. 工序卡中工程图表达欠规范。 7. 表格的行距欠佳。文字大小不统一。 8. 参考文献格式没有产地。 9. 没有相适应的机床加工介绍。 9. 没有说清楚毛坯尺寸是如图获得的，余量是如何选取的？毛坯图表达错误 10. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时。 11. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 12. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 彭杰 学号 205601020249 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
胡帆	智能机制324305:21	范润宇	朱朝阳	B型泵体的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 胡帆 学号 205601020250 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
钱希嘉	智能机制324312:21	范润宇	朱朝阳	主轴箱的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 钱希嘉 学号 205601020251 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
陈斌	智能机制324305:21	范润宇	朱朝阳	拱形底座的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 陈斌 学号 205601020252 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
钟宇明	智能机制324306:21	范润宇	朱朝阳	Z型阀体的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 钟宇明 学号 205601020253 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
戴国	智能机制324310:21	范润宇	朱朝阳	D型阀体的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 已通过	1. 任务书图样机具和图样要素不规范，如其余表面粗糙度标注形式过时，标题栏填写错误（日期）。 2. 任务书图样机具和图样要素不规范，字体大小不统一。 3. 计算机欠佳。	专业班级 机械制造与自动化3202班 姓名 戴国 学号 205601020254 指导教师 范润宇、朱朝阳 完成时间 2023年5月
熊海宁	智能机制324311:21	范润宇	朱朝阳	行程开关底座的三维建模及加工工艺规程设计	http://by13.zzzzz.cn 未完成	要填写项目名称	无成果

二、毕业设计整体分析

(一) 过程总结

本次2024届模具设计与制造专业毕业班1个，毕业生45人，毕业设计42人，3人不及格。模具设计与制造专业毕业设计课题分为注塑模具设计、冲压模具设计、模具制造工艺设计三大类，涵盖了毕业设计任务书、说明书、装配图及零件图图档、零件加工工艺文件等。指导老师全程给予指导和反馈，确保毕业设计顺利进行。通过毕业设计这个环节，学生们将理论联系制造设计与制造的工作实践，提升了专业能力及综合素质。

（二）选题分析

选题方面，模具设计与制造专业毕业设计课题分为注塑模具设计、冲压模具设计、模具制造工艺设计三大类，具有一定的多样性。每个同学的题目都是唯一，分模零件都是来之生活中的塑料件及五金件，模具产品设计有一定的实用价值；模具制造工艺设计以工厂模具制造为参考，具有一定的参考意义。唯一缺点就是没有把实物制造出来。

（三）成绩分析

从成绩分布来看，70%的学生都取得了70分以上。优秀的毕业设计说明书图文并茂，数据详实，装配图及零件图视图设计合理，标注清晰，表达清楚，工艺文件合理，方案适合制造；成绩差的毕业设计体现在图纸表达不清晰，答辩回答问题欠佳。

（四）存在的问题

1. 学生对模具设计知识掌握不够，不够主动去找参考资料。
2. 学生重视3D设计，忽略了二维工程图的设计标注等。

（五）改进措施

1. 加强对毕业生的《毕业设计》课程的教学质量，在一二年级的学习过程中提高学生专业知识。
2. 通过见习、实习提高学生对模具设计与制造各技能的了解。
3. 提高学生对二维工程图的重视程度，严格要求学生认真完成毕业设计任务。
4. 加强毕业设计说明书的规范撰写。

总之，本次模具设计与制造专业毕业设计整体情况良好，但也存在一些问题。通过对这些问题的分析和总结，我们将采取相应的改进措施，不断提高毕业设计的质量和水平，为培养优秀的模具设计与制造专业人才奠定坚实的基础。